

ENERSAVE (35-3000 kW)



Kocioł technologiczny przeznaczony do pracy z palnikami gazowymi i olejowymi.



Zalety kotła:

- kocioł wykonany w technologii płomieniówkowej
- zawirowywacze spalin (zwiększają sprawność kotła)
- wysoka sprawność – do 93%
- duża cylindryczna komora spalania
- minimalne straty ciepła
- oszczędność paliwa
- cicha praca kotła
- łatwa konserwacja kotła
- solidna konstrukcja
- możliwość podłączenia palnika dowolnego producenta

P235GH

Wysokiej jakości materiały do wykonania kotła



sterowanie pompą kotła



1/2

Sterowanie palnikiem jedno lub dwu stopniowym

3
years

3 lata gwarancji na szczelność płaszcza wodnego

termostat bezpieczeństwa STB

Paliwa



gaz



olej

olej przepracowany

KONSTRUKCJA I WŁAŚCIWOŚCI

Kotły znakomicie nadają się do spalania wszystkich rodzajów olejów: zwykłych i przepracowanych a także gazu ziemnego i płynnego

Niskotemperaturowy stalowy kocioł co - zgodny z normą EN 303-2. Posiada oznakowanie CE.

Technologia pozioma płomiennicowo-płomieniówkowa z nawrotną komorą spalania, zawirowywacze ze stali nierdzewnej i podwójna izolacja termiczna (wełna w folii ALU) zapewniają wysoką sprawność do 93%, oszczędność paliwa i niski poziom emisji szkodliwych substancji w spalinach.

KONSERWACJA

Prosta konserwacja i czyszczenie kotła - swobodny dostęp do komory spalania, płomieniówek - duże, frontowe drzwi w pełni uchylne, drzwiczki rewizyjne w tylnej części kotła.

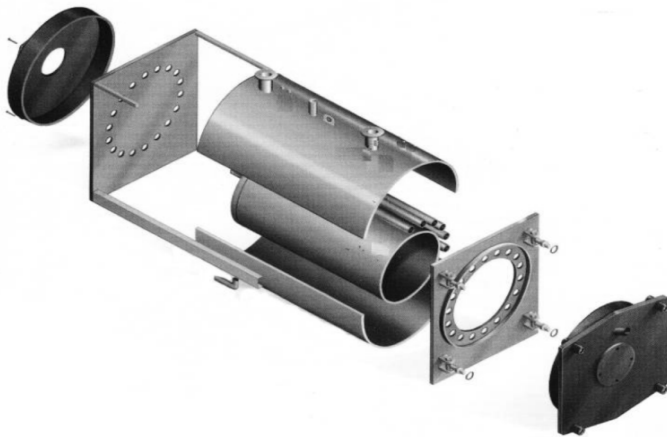
AUTOMATYKA

Kocioł wyposażony w podstawowy panel sterujący z STB - zabezpieczenie przed przegrzaniem. Ponadto istnieje szeroka gama paneli sterujących z regulacją pogodową dobieranych w zależności od potrzeb instalacji.

JAKOŚĆ I GWARANCJA

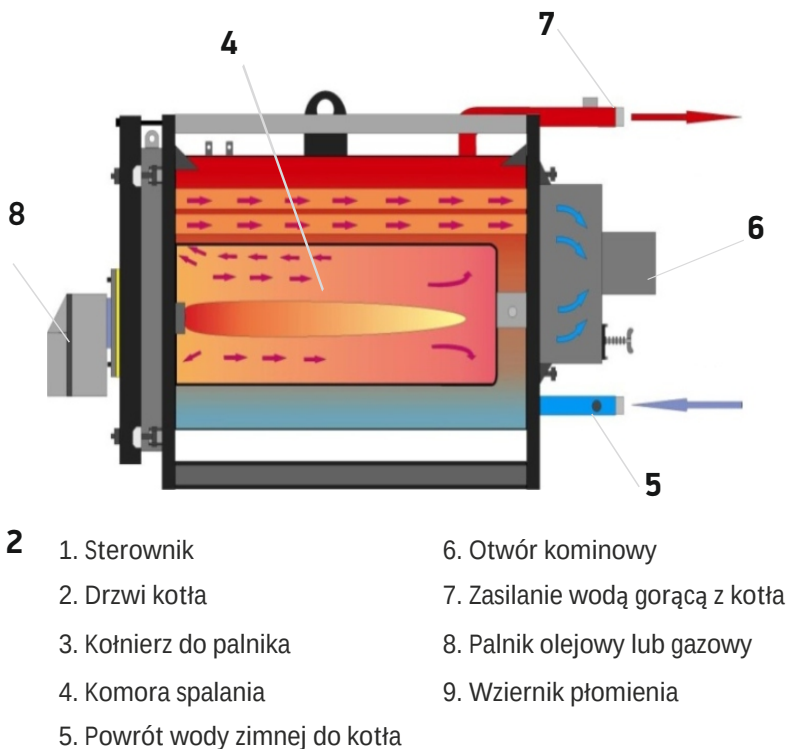
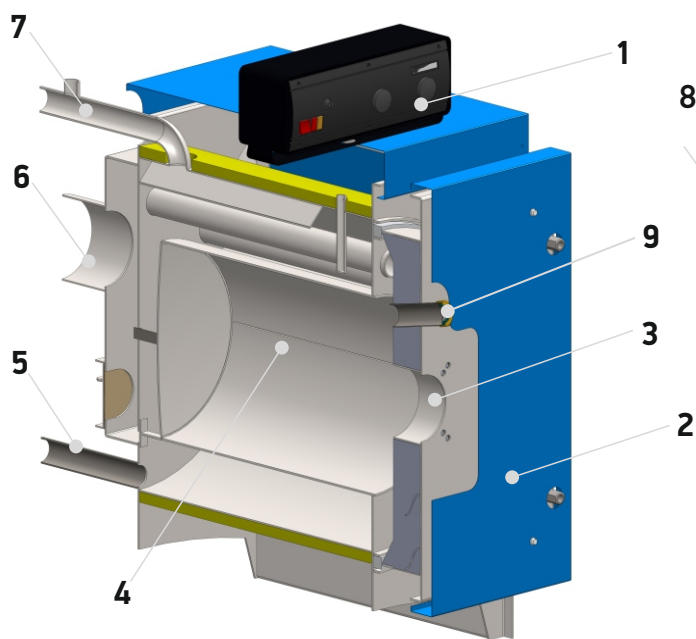
Wysoką jakość kotłów zapewnia odpowiedni proces projektowy, produkcyjny, technologia oraz zastosowane materiałów, przy rygorystycznych wymogach EN-ISO 9001:2000, który posiada fabryka.

KONSTRUKCJA KOTŁA



Kocioł jest zaprojektowany aby elementy objęte płomieniem palnika miały styczność z przestrzenią wodną kotła. Średnica, ilość oraz długość płomieniówek jest tak dobrana aby była możliwość wykorzystania maksymalnej mocy cieplnej spalin. Poszczególne elementy kotła są spawane na automatach spawalniczych (MIG-MAG) metodą impulsową. Tylnej części kotła znajdują się drzwiczki rewizyjne. Kotły ENERSAVE przystosowane są do pracy przy ciśnieniu roboczym 6 bar. W zakładzie produkcyjnym każdy kocioł poddawany jest próbie ciśnieniowej na ciśnienie 6-8 bar.

PRZEKRÓJ KOTŁA



1. Sterownik
2. Drzwi kotła
3. Kołnierz do palnika
4. Komora spalania
5. Powrót wody zimnej do kotła

6. Otwór kominowy
7. Zasilanie wodą gorącą z kotła
8. Palnik olejowy lub gazowy
9. Wziernik płomienia

STEROWNIK



- Sterownik mikroprocesorowy kotła utrzymuje zadaną temperaturę kotła CO z palnikiem oraz ładowanie zasobnika CWU.
- Palnik kotła jest załączany, kiedy temperatura w kotle spadnie o jeden stopień poniżej wartości zadanej minus histereza kotła. Palnik jest wyłączany kiedy temperatura zadana kotła zostanie osiągnięta.
- Sterownik steruje pompą CO i CW. Może także współpracować z termostatem pokojowym.
- Sterownik posiada termostat STB - zabezpieczenie przed przegrzaniem.



Model 230-3000kW

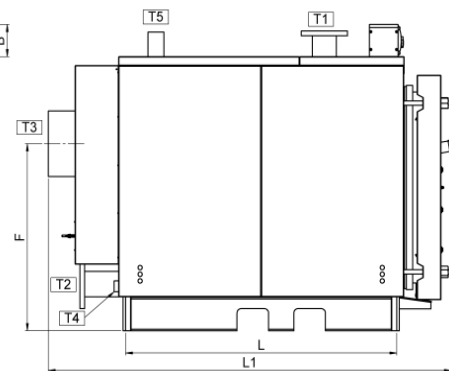
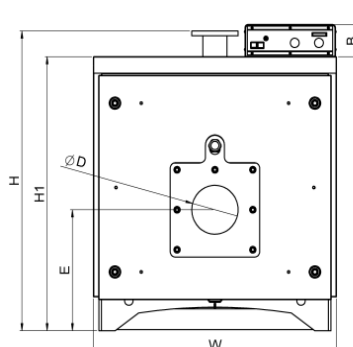
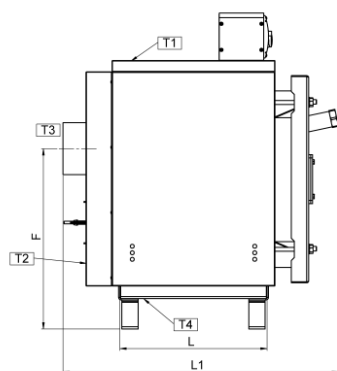
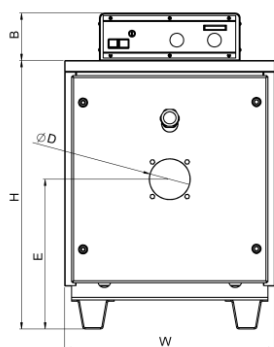


Szeroko otwierane drzwi kotła



Zaworowiywacze spalin ze stali nierdzewnej

WYMIARY



ENP 35-180

ENP 230-3000

Typ	H	B	E	D	W	F	L1	T1-T2	T3	T4	T5
	mm							inch	mm	inch	
ENP 35	820	145	460	125	640	555	840	1 ½"	160	½"	-
ENP 70	820	145	460	125	640	555	1040	1 ½"	160	½"	-
ENP 90	820	145	460	125	640	555	1190	1 ½"	160	½"	-
ENP 120	915	145	420	125	755	615	1165	2"	200	½"	-
ENP 140	915	145	420	125	755	615	1315	2"	200	½"	-
ENP 180	915	145	420	125	755	615	1515	2"	200	½"	-
ENP 230	1135	145	480	185	860	725	1630	DN 65	250	1"	2"
ENP 300	1135	145	480	185	860	725	1870	DN 65	250	1"	2"
ENP 350	1135	145	480	185	860	725	2060	DN 80	250	1"	2"
ENP 420	1350	145	545	220	1160	840	1930	DN 100	300	1 ¼"	2 ½"
ENP 500	1350	145	545	220	1160	840	2080	DN 100	300	1 ¼"	2 ½"
ENP 600	1350	145	545	220	1160	840	2330	DN 100	300	1 ¼"	2 ½"
ENP 700	1350	145	545	220	1160	840	2530	DN 125	300	1 ¼"	2 ½"
ENP 800	1590	145	680	270	1300	965	2700	DN 125	400	1 ¼"	DN 65
ENP 900	1590	145	680	270	1300	965	2900	DN 125	400	1 ¼"	DN 65
ENP 1000	1590	145	680	270	1300	965	3050	DN 125	400	1 ¼"	DN 65
ENP 1300	1855	145	840	270	1520	1110	3225	DN 150	450	1 ½"	DN 80
ENP 1500	1855	145	840	270	1520	1110	3475	DN 150	450	1 ½"	DN 80
ENP 1800	1855	145	840	270	1520	1110	3775	DN 200	450	1 ½"	DN 100
ENP 2000	1855	145	840	270	1520	1110	4175	DN 200	450	1 ½"	DN 100
ENP 2500											
ENP 3000											

DANE TECHNICZNE

Typ kotła	Moc	Temp. max.	Ciśnienie max.	Ciśnienie zwrotne	Wymiary kom. spalania ØxL	zawartość wody	Spadek ciśnienia wody	Sprawność	Waga
	kW	°C	bar	mbar	mm	lit	mbar ΔT=20K	%	kg
ENP 35	35	90	6	0,2...0,4	320x400	55	2	91,5	165
ENP 70	70	90	6	0,4...0,6	320x600	75	3	91,5	195
ENP 90	90	90	6	0,4...0,6	320x750	95	5	91,5	220
ENP 120	120	90	6	0,6...1,0	370x700	139	6	91,5	260
ENP 140	140	90	6	0,6...1,0	370x850	165	7	91,5	290
ENP 180	180	90	6	0,6...1,0	370x1050	200	9	91,5	330
ENP 230	230	90	6	1,0...2,0	450x1000	197	12	93	510
ENP 300	300	90	6	1,0...2,0	450x1240	240	15	93	575
ENP 350	350	90	6	1,0...2,0	450x1430	270	18	93	635
ENP 420	420	90	6	1,0...2,0	610x1100	580	18	93	945
ENP 500	500	90	6	1,0...2,0	610x1250	640	22	93	1.100
ENP 600	600	90	6	1,0...2,0	610x1500	740	22	93	1.120
ENP 700	700	90	6	1,0...2,0	610x1700	820	25	93	1.205
ENP 800	800	90	6	3,0...4,0	735x1490	960	35	93	1.650
ENP 900	900	90	6	3,0...4,0	735x1690	1.060	35	93	1.760
ENP 1000	1.000	90	6	3,0...4,0	735x1840	1.130	40	93	1.845
ENP 1300	1.300	90	6	3,0...4,0	835x1950	1.890	40	93	2.580
ENP 1500	1.500	90	6	3,0...4,0	835x2200	2.070	40	93	2.780
ENP 1800	1.800	90	6	3,0...4,0	835x2500	2.290	40	93	2.980
ENP 2000	2.000	90	6	3,0...4,0	835x2650	2.400	45	93	3.090
ENP 2500	2.500	90	6	4,0...6,0			45	93	
ENP 3000	3.000	90	6	4,0...6,0			45	93	

Kotły przeznaczone do celów technologicznych.