

Ekologiczne kotły wielopaliwowe

Automatyczny niskotemperaturowy kocioł c.o. na paliwa stałe firmy Thermostahl serii Bioplex (HL) jest nowoczesną konstrukcją stalową wykonaną z wysokiej jakości materiałów przez firmę rodzinną o wieloletniej tradycji w branży grzewczej.

Moc od 17 kW do 1395 kW

Szeroka gama mocy; od 17 kW do 1395 kW sprawia, że model Bioplex HL można praktycznie zastosować do każdego obiektu.

Zastosowana technologia budowy korpusu kotła jako płomienicowo-płomieniówkowa z umieszczonymi pod płomieniówkami dodatkowymi rurami wodnymi, oraz wpro-wadzeniem przed retortą wodnego rusztu poprzecznego i deflektora nad samą retortą zapewniają bardzo dobrą wymianę ciepła pozwalając aby korpus kotła był zwartą konstrukcją.

Zawirowywacze spalin

Zastosowane w płomieniówkach zawirowywacze spalin wykonane ze stali kwasoodpornej zapewniają właściwy przepływ spalin i odpowiednie oddawanie ciepła.

Obudowy kotła lakierowane są proszkowo zapewniając wysoką jakość lakieru a co za tym idzie estetykę kotła.

Urządzenie charakteryzuje się wysoką sprawnością (87%) i niską emisją szkodliwych dla środowiska naturalnego związków w spalinach.

Kocioł "na wszystko"

Kocioł jest wielopaliwowym urządzeniem umożliwiającym bez żadnych zmian spalać zarówno węgiel gro-szek, pelet, ziarno zbóż, pestki owoców, biomasę,

a przy zastosowaniu mieszacza w zasobniku również wióry, trociny, zrębki drewna. Dla wyżej wymienionych paliw przejście na dowolne spośród nich wymaga jedynie skorygowania w sterowniku czasów pracy i przerwy podajnika ślimakowego.

Kocioł przystosowany jest także do zamontowania dowolnego palnika na gaz lub olej opałowy (wówczas konieczne jest wyłączenie systemu podawania paliwa oraz opróżnicznika zasobnika).

Oszczędność kosztów

Tego typu różnorodność paliw pozwala na zmniejszenie kosztów eksploatacji. Na przykład spalając węgiel (eko-groszek) lub ziarna owsa możemy zmniejszyć koszty o około 70% w stosunku do ogrzewania tego samego obiektu olejem opałowym.

Przy zastosowaniu peletu z trocin koszt ten będzie na poziomie około 50% ogrzewania olejowego. Ponadto przez duże drzwi załadownicze możliwe jest spalanie ręcznie ładowanych polan z drewna, brykietów lub węgla (wtedy należy tylko wyłączyć system automatycznego podawania paliwa).

Elektroniczne sterowanie

Nad poprawnym procesem spalania czuwa niezawodny sterownik, który poprzez ciągłą kontrolę temperatury czynnika grzewczego dozjuje odpowiednią ilość podawanego paliwa z zasobnika oraz powietrza z wentylatora nadmuchowego.

Możliwość regulacji ustawień czasów podawania i przerw oraz ilości wdmuchiwanego powietrza sprawia, że zużycie paliwa jest niewielkie.

Długi czas utrzyma-



wania żaru powoduje brak konieczności ponownego rozpalania. Dodatkowo sterownik ma możliwość współpracy z pompą c.o. i termostatem pokojowym. Opcjonalnie możliwe jest zastosowanie sterownika elektronicznego, który umożliwia przygotowanie c.w.u. w okresie letnim.

Konkretne zabezpieczenia

Nowoczesny i bezpieczny retortowy system podawania paliwa z zasobnika przykotelowego zrealizowany jest przy pomocy podwójnego podajnika ślimakowego.

Kilka niezależnych zabezpieczeń, takich jak wymieniony powyżej dwupoziomowy system podawania, termostat bezpieczeństwa (STB) oraz zawór uruchamiający

grawitacyjny spływ wody z niewielkiego zbiornika znajdującego się przy zasobniku do komory z paliwem, chronią skutecznie przed cofaniem się płomienia do zasobnika, gwarantując bezpieczną pracę urządzenia nawet przy zaniku zasilania elektrycznego.

Zasobnik i popielnik

Pojemny zasobnik na paliwo umożliwia długi czas pracy pomiędzy kolejnym uzupełnieniem dochodzący nawet do 10 dni. Okres ten zależy od rodzaju paliwa i warunków pogodowych.

Uzupełnianie paliwa odbywa się bez wygaszania kotła. Po ręcznym rozpaleniu w kotle może on pracować nawet przez cały sezon grzewczy.

Zbiornik na paliwo może być umiejscowiony z lewej, lub z prawej strony kotła w zależności od potrzeb zamawiającego.

Dzięki łatwemu dostępowi do popielnika, wymiennika-płomieniówek oraz do elementów systemu podawania czynnika związane z okresowym opróżnianiem popiołu, czyszczeniem i konserwacją kotła są nieskomplikowane i nie narażają trudności.

Certyfikat jakości

Wysoka jakość kotłów zapewniona jest przez odpowiedni proces projektowy, produkcyjny, technologię oraz zastosowane materiały potwierdzone przez rygorystyczne wymogi ISO 9001: 2000 oraz świadectwo zgodności EN/68/04 stwierdzające że kocioł spełnia wymagania PN-EN 303-5 najwyższej efektywności energetycznej oraz świadectwo badań na znak bezpieczeństwa ekologicznego Nr 167 wydane przez Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla w Zabrze

Stale rozbudowywana sieć dystrybutorów-serwisantów oraz atrakcyjna cena sprawiają, że urządzenia firmy Thermostahl stają się coraz bardziej obecne w systemach grzewczych w Polsce.



*Tekst i zdjęcia:
Jakub Miaskowski
Dyrektor Generalny
Thermostahl Poland Sp z o.o.*